



**Entdecken Sie die neuen Matrix Polierer  
– Entwickelt für Ihre Lösungen.**

Die Vernetzung der abgestimmten, halboffenen Matrix ermöglicht Kontrolle und Ordnung im Anwendungsprozess.

Die Matrix ist vollständig mit hochwertigem Schleifkorn durchsetzt. Im Prozess positioniert sich das Schleifkorn innerhalb der Matrix dynamisch auf Anpressdruck für eine effiziente und materialschonende Wirkung.



3,2 mm  
REF 22731

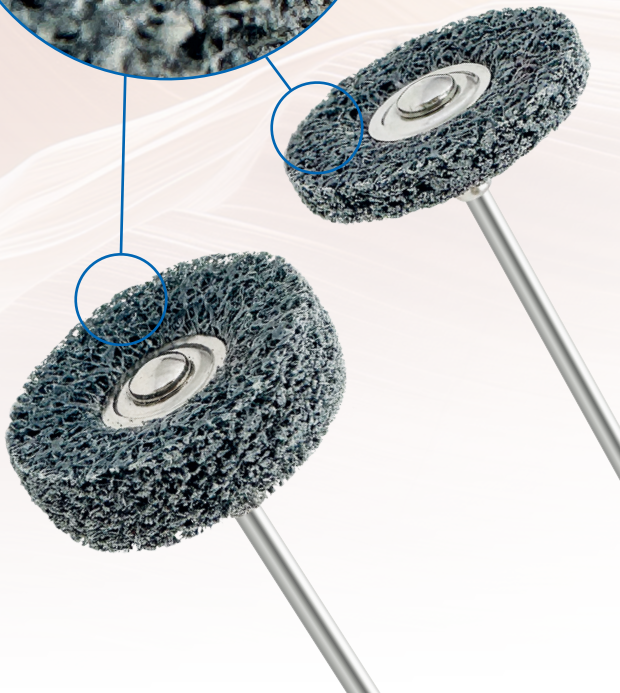
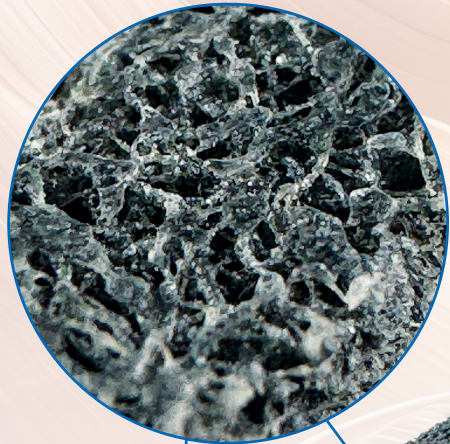


6,4 mm  
REF 22732

- Fertig montiert, auf Schaft verpresst
- 3,2 mm oder 6,4 mm
- Durchmesser: 22 mm
- Verpackungseinheit: 3 Stück
- Drehzahl max. 20.000 rpm

Art. Nr.: 22731 VE: 3 Stück (3,2 mm)

Art. Nr.: 22732 VE: 3 Stück (6,4 mm)



Überreicht von Ihrem Dental-Fachhandel /-Depot

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

KENTZLER-KASCHNER DENTAL GmbH  
Geschäftsbereich TOPDENT  
Mühlgraben 36  
73479 Ellwangen/Jagst  
Telefon: +49 (7961) 9073-0  
Fax: +49 (7961) 52031  
info@kkd-topdent.de

[www.kkd-topdent.de](http://www.kkd-topdent.de)



M300120 / 14.11.2024

**TOPDENT MATRIX**

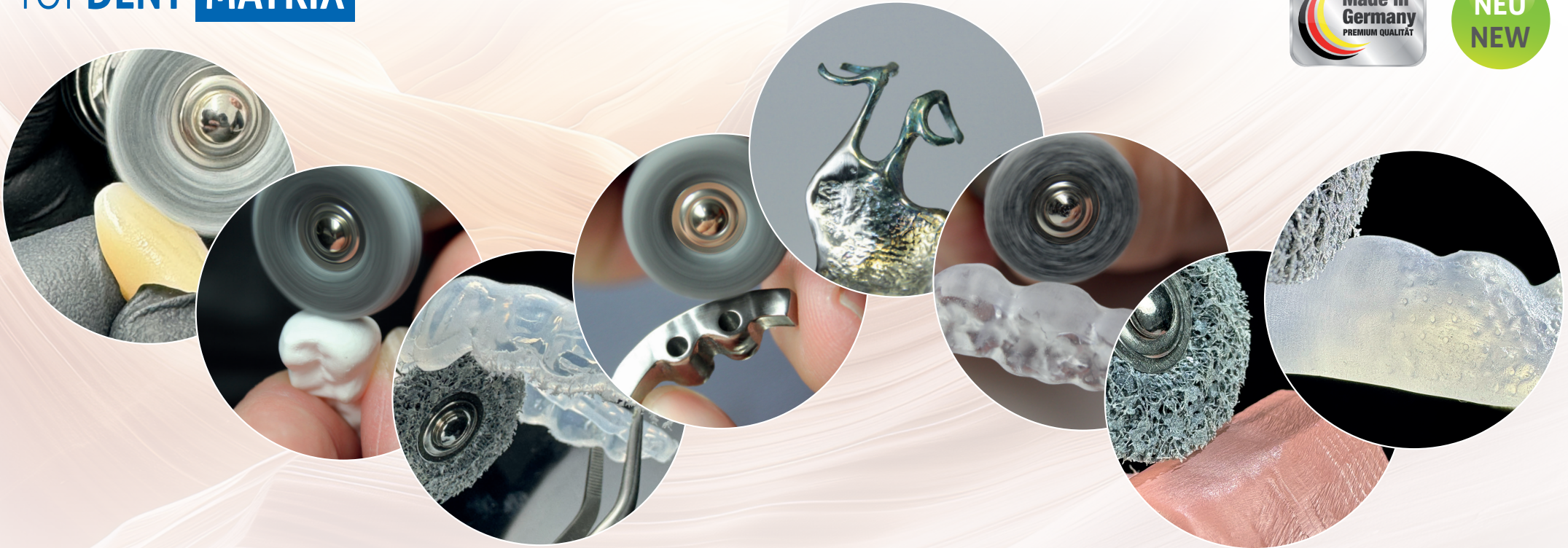
Pure Effizienz & Innovation für revolutionäre Präzision



[www.kkd-topdent.de](http://www.kkd-topdent.de)







## Eigenschaften:

- **Matrix:** Dreidimensionale, halboffene Strukturmatrix
- **Haptik:** Anschmiegsam, flexibel und beweglich
- **Emission:** Keine Staub- und Geruchsentwicklung
- **Oberflächengüte:** Kratzfreies Finish mit feinem Seidenglanz
- **Abtrag:** Effiziente, kontrollierbare und materialschonende Wirkung
- **Formstabil:** Profilieren für punktgenauen definierten Einsatz

## Lösungen:

- Verschleifen der Supports
- Glätten von Oberflächen
- Ausarbeiten von Schienen aller Art
- Für schwer zugängliche Stellen
- Laser/Faser-Schweißnähte glätten/versäuern
- Entfernen von Oxidschichten und Anlaufarben nach Lötungen
- Abtragen und Versäuern von weichbleibenden Unterfütterungen
- Reduzieren von Glanzpunkten (Zirkonoxid/Keramik/Lithium-Disilikat)
- Nivellieren von Übergängen unterschiedlichster Materialien (Kunststoff/Metall-Legierungen/Titan/Keramik/Glasurmasse)

## Werkstoffe:

- Zirkonoxid/Keramik/Lithium-Disilikat
- Titan, NEM/-EM Legierungen
- Weichbleibende Unterfütterungen
- Harte und weiche Tiefziehschienen
- PEEK
- 3D-Druckerzeugnisse
- Thermoaktive Kunststoffe